様式 1

物資内訳書

食品分類				商品コード	
品　名	あきたどっさりブルーベリーゼリー	総　量	30g	調理形態	
		固形量			
規　格	30g×40個×4合	内容の個数		食品衛生法での区分	凍結前 ・加熱済 ・未加熱 喫食事 ・加熱 ・未加熱

単　価	g 数	パック	単位	単価(円)	備　考
	30g		個		

販売者	トーニチ株式会社	担当者	畑中恭志郎
住　所	〒960-0101 福島県福島市瀬上町字新田中通1-3	電　話	024-552-2161
製造者	トーニチ株式会社	担当者	本田敏之
住　所	〒960-0101 福島県福島市瀬上町字新田中通1-3	電　話	024-552-2161
製造工場名	トーニチ株式会社	担当者	本田敏之
住　所	〒960-0101 〒960-0101	電　話	024-552-2161

賞味期限	12ヶ月	保管	冷凍(-18℃以下)

【商品の特徴及び栄養的特徴】

秋田県(大仙市・仙北市・美郷町)産ブルーベリーソースを使用したブルーベリーゼリーです。
100gあたり食物繊維4.5g、鉄2.4mg,カルシウム105mg,ビタミンC100mgを配合しております。
ブルーベリーの甘みと酸味のバランスを生かしたゼリーです。

【調理方法及び取扱上の留意点】

自然解凍でお召し上がりください。

【提出書類】

- ○ 製造工程表(金属探知機)
- ○ 食品衛生監視票(点数97点)
- ○ 細菌検査表
- ○ 非遺伝子組換え原料使用証明書
- ○ 残留農薬証明書
- ○ 放射能検査書(　有・無　)
- ○ 冷凍食品協会認定(　有・無　)
- ○ 冷凍食品協会認定年限

平成21年5月12日から令和10年5月31日まで

コンタミネーション(微量混入)同一製造ラインで別製品を製造している場合のアレルギー物質を記入のこと	無し	JAS規格格付けの表示(有・無)	有・無
		HACCP認定(有・無)	有・無
		ISO取得No.	FSSC22000

栄養成分(100g中)		七訂 八訂 実測値	●
エネルギー		76	kcal
水分		75.7	g
たんぱく質	植物	–	g
	動物	–	g
	総量	Tr	g
脂質		Tr	g
炭水化物		23.2	g
灰分		0.5	g
ナトリウム		29	mg
カリウム		5	mg
カルシウム		105	mg
マグネシウム		Tr	mg
リン		1	mg
鉄		2.4	mg
亜鉛		Tr	mg
ビタミンA	レチノール	0	μg
	βカロテン当量	4	μg
	レチノール活性当量	Tr	μg
ビタミンB1		Tr	mg
ビタミンB2		Tr	mg
ビタミンC		100	mg
食物繊維	水溶性	–	g
	不溶性	–	g
	総量	4.5	g
食塩相当量		0.1	g

原料配合(%) 原材料名	%	産地	アレルギー物質 該当原材料	遺伝子組換え 原材料	分別・不分別	食品添加物名
ブルーベリーソース	12.00	秋田県		甜菜(非組換)、とうもろこし(分別)		産地:大仙市・仙北市・美郷町
グラニュー糖	7.00	日本		甜菜(非組換)		
ぶどう糖果糖液糖	5.50	日本		とうもろこし(不分別)、馬鈴薯(非組換)		大豆(精製除去のため表示不要)
ポリデキストロース	5.30	アメリカ		とうもろこし(不分別)		
ゲル化剤(増粘多糖類)	0.95	日本		とうもろこし(不分別)、馬鈴薯(非組換)、大豆(不分別)		カラギナン、大豆(精製除去のため表示不要)
乳酸カルシウム	0.80	日本				乳酸カルシウム
香料	0.30	日本		甜菜(非組換)、とうもろこし(不分別)、菜種(非組換)		ブルーベリーフレーバー
酸味料	0.22	オーストリア		とうもろこし(非組換)、甜菜(非組換)		クエン酸
ビタミンC	0.10	イギリス				アスコルビン酸
クエン酸第一鉄Na	0.02	日本				クエン酸第一鉄ナトリウム
水	67.81					
合計(100%)	100.00					

令和3年12月1日改定版

公益財団法人秋田県学校給食会

様式

提出日：令和7年12月

公益財団法人秋田県学校給食会　　様

あきたどっさりブルーベリーゼリー　　製造工程表

※　工程中の加熱温度、時間を明記のこと

	グラニュー糖・ゲル化剤・酸味料 粉体混合	
	温水・液糖・ポリデキストロース 加熱・撹拌・溶解	
	粉体投入 加熱・撹拌・溶解	85℃達温後、撹拌しながら 粉体投入し、 83～88℃　5～10分撹拌・保持
	送液	
	メッシュストレーナー	40メッシュ
	ブルーベリーソース・酸味料・強化剤・香料 混合	
	調合液検査	
	送液	
	マグネットフィルター	8000ガウスマグネット
自動充填シール機	ゼリー液充填	充填液温50℃以上
ウェイトチェッカー	重量検査	
急速凍結機	急速凍結	庫内温度－20℃以下
金属探知機	金属検査	Feφ1.2mm、Susφ2.0mm
	検品・箱詰	
	製品検査	品質衛生最終検査
	冷凍保管	-18℃以下
	出荷	

製造工場名　トーニチ株式会社

担当責任者　本田敏之

TEL　024-552-2161

FAX　024-553-1163