

物資内訳書

食品分類				商品コード					
品名	紅白大福(桜柄)			総量	4.8キログラム	調理形態	自然解凍		
				固形量					
規格	20g / 40個 × 6袋入り			内容の個数	240個入	食品衛生法での区分	凍結前	・加熱済	(未加熱)
				喫食事	・加熱		(未加熱)		
単価	g数	パック	単位	備考					
			個						
販売者	野口食品 株式会社			担当者	青山 智子				
住所	〒441-8077 愛知県豊橋市神野新田町字へノ割41番地の1			電話	0532-31-4718				
製造者	野口食品 株式会社			担当者	青山 智子				
住所	〒441-8077 愛知県豊橋市神野新田町字へノ割41番地の1			電話	0532-31-4718				
製造工場名	野口食品 株式会社 本社工場			担当者	青山 智子				
住所	〒441-8077 愛知県豊橋市神野新田町字へノ割41番地の1			電話	0532-31-4718				
				賞味期限	1年+1日	保管	冷凍(-18℃以下)		

【商品の特徴及び栄養的特徴】	【提出書類】
<p>ピンクは天然着色ビートルレッドで着色した生地にこしあんを、白は無着色の生地で白あんを包んであります。安全で衛生的なポリプロピレン製の桜柄フィルムで包装した二色の小さな一口サイズの大福です。春の卒業、入学などの新しい門出をお祝いする行事食に最適です。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ 製造工程表(金属探知機) ○ 食品衛生監視票(点数 97 点) ○ 細菌検査表 ○ 非遺伝子組換え原料使用証明書 ○ 残留農薬証明書 ○ 放射能検査書(有・無) ○ 冷凍食品協会認定(有・無) ○ 冷凍食品協会認定年限 2018年5月1日から2022年6月30日 まで
【調理方法及び取扱上の留意点】	
<p>自然解凍でご使用ください。中心部がやわらかくなったら、お召し上がりください。いったん解けたものを再び凍らせると品質が変わることがあります。解凍後は生ものですので、その日のうちにすみやかに召し上がりください。</p>	
<p>コンタミネーション(微量混入) 同一製造ラインで別製品を製造している場合のアレルギー物質を記入のこと</p>	<p>卵・乳・小麦・くるみ</p>
	<p>JAS規格格付けの表示(有・無) 有・(無)</p> <p>HACCP認定(有・無) 有・(無)</p> <p>ISO取得 No.</p>

栄養成分(100g中)	7訂	○	原料配合(%)		産地	アレルギー物質 該当原材料	遺伝子組換え		食品添加物名
	実測値		原材料名	%			原材料	分別・不分別	
エネルギー	228	kcal	上新粉	29.41	日本				
水分	44.4	g	こしあん						
たんぱく質	植物	3.8	金時	14.85	北海道				
	動物	0	大手亡		北海道				
脂質	総量	3.8	砂糖(ビート)		北海道		ビート	非組換	
		0.5	寒天		チリ				
炭水化物	51.1	g	白あん 白いんげん豆	14.85	ミャンマー、米国				
灰分	0.2	g	砂糖(ビート)		北海道		ビート	非組換	
ナトリウム	4	mg	寒天		チリ				
カリウム	37	mg	砂糖	7.34					
カルシウム	13	mg	サトウキビ		タイ、オーストラリア、 沖縄県、鹿児島				
マグネシウム	15	mg	ビート		北海道		ビート	非組換	
リン	44	mg	もち粉	3.70	日本				
鉄	0.8	mg	でんぷん	0.99	北海道		馬鈴薯	非組換	
亜鉛	レチノール	0	酵素(大豆由来)	0.68					β-アミラーゼ
	βカロテン当量	0	βアミラーゼ		0.68	米国他	大豆	大豆	非組換
ビタミンA	レチノール当量	0	食品素材(トウモロコシ)	0.04	米国、フランス、オーストラリア他		トウモロコシ	非組換	
		0.03	着色料(ビートルレッド)	0.04					赤ビート色素
ビタミンB1	0.03	mg	ビート		フランス他		ビート	非組換	
ビタミンB2	0.01	mg	キャッサバ		東南アジア				
ビタミンC	0	mg	仕込み水(市水)	28.14	愛知県豊橋市				
食物繊維	水溶性	0.1							
	不溶性	1.7							
	総量	1.8							
食塩相当量	0	g							
				合計(100%)	100.00				

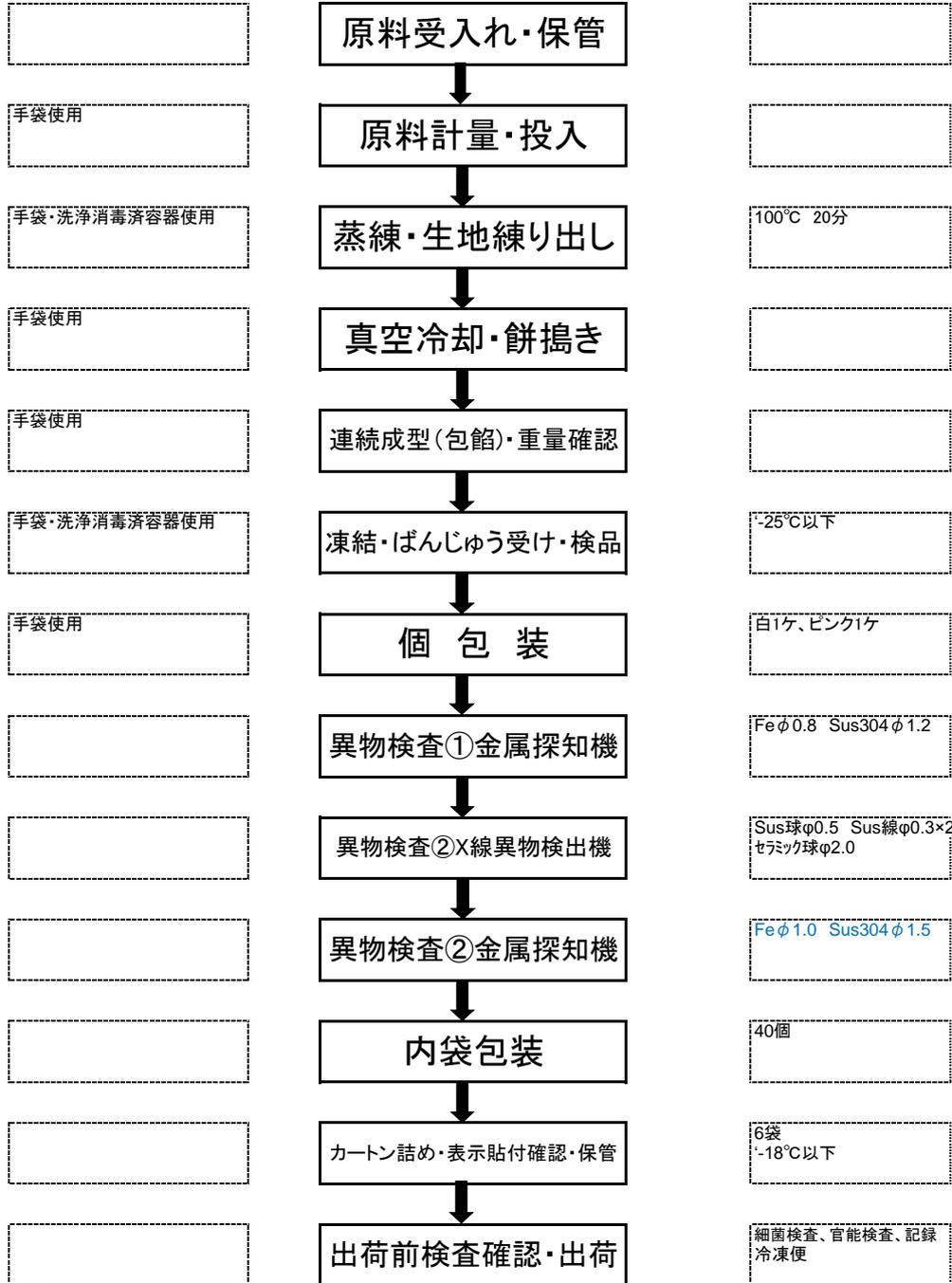
2019年1月改正

学校給食会 様

紅白大福(桜柄)

製造工程表

※ 工程中の加熱温度、時間を明記のこと



製造工場名	野口食品株式会社 本社工場
担当責任者	青山 智子
TEL	0532-31-4718
FAX	0532-31-9610